



DIN 910

Tappi cilindrici con esagono esterno secondo specifiche DIN 910.

Dati espressi in millimetri (mm)

d₁		d₂	c	i	m	s	Peso	
Filettatura metrica	Filettatura Gas							
DIN 13		h14	+0,5 0	±0,2	±½ IT15		kg per 1000 pezzi (7,85 kg/dm ³)	
M10 x 1	-	G 1/8 A	14	3	8	6	10	12,0
M12 x 1,5	-	-	17	3	12	6	13	20,3
-	-	G 1/4 A	18	3	8	6	13	20,0
-	-	G 1/4 A	18	3	12	6	13	23,8
M14 x 1,5	-	-	19	3	12	6	13	25,0
M16 x 1,5	-	-	21	3	12	6	17	35,2
-	-	G 3/8 A	22	3	8	6	17	32,2
-	-	G 3/8 A	22	3	12	6	17	38,1
M18 x 1,5	-	-	23	4	12	8	17	48,6
M20 x 1,5	M20 x 2	-	25	4	14	8	19	64,5
-	-	G 1/2 A	26	4	10	8	19	57,8
-	-	G 1/2 A	26	4	14	8	19	66,6
M22 x 1,5	-	-	27	4	14	8	19	73,4
M24 x 1,5	-	-	29	4	14	9	22	93,5
M26 x 1,5	-	-	31	4	16	10	24	120
-	-	G 3/4 A	32	4	12	10	24	109
-	M27 x 2	G 3/4 A	32	4	16	10	24	127
M30 x 1,5	M30 x 2	-	36	4	16	10	24	148
-	M33 x 2	G 1 A	39	5	16	11	27	195
M36 x 1,5	M36 x 2	-	42	5	16	11	27	220
M38 x 1,5	-	G 1 1/8 A	44	5	16	11	27	238
-	M39 x 2	-	46	5	16	11	27	255
M42 x 1,5	M42 x 2	G 1 1/4 A	49	5	16	12	30	300
M45 x 1,5	M45 x 2	-	52	5	16	12	30	340
M48 x 1,5	M48 x 2	G 1 1/2 A	55	5	16	12	30	375
M52 x 1,5	M52 x 2	-	60	5	16	12	30	430
-	-	G 1 3/4 A	62	5	20	15	36	572
-	M56 x 2	-	64	5	20	15	36	620
-	M60 x 2	G 2 A	68	5	20	15	36	695
-	M64 x 2	-	72	5	20	15	36	774