



DIN 908

Tappi cilindrici con esagono incassato secondo specifiche DIN 908.

Dati espressi in millimetri (mm)

d₁		d₂	c	i	s	Peso	
Filettatura metrica	Filettatura Gas						
DIN 13	DIN EN ISO 228	h14	+0,5 0	±0,2	D12	kg per 1000 pezzi (7,85 kg/dm ³)	
M10 x 1	-	G 1/8 A	14	3	8	5	6,3
M12 x 1,5	-	-	17	3	12	6	11,3
-	-	G 1/4 A	18	3	12	6	14,6
M14 x 1,5	-	-	19	3	12	6	16,0
M16 x 1,5	-	-	21	3	12	8	19,0
-	-	G 3/8 A	22	3	12	8	21,4
M18 x 1,5	-	-	23	4	12	8	28,3
M20 x 1,5	-	-	25	4	14	10	37,5
-	-	G 1/2 A	26	4	14	10	40,8
M22 x 1,5	-	-	27	4	14	10	47,5
M24 x 1,5	-	-	29	4	14	12	53,5
M26 x 1,5	-	-	31	4	16	12	68,7
-	M27 x 2	G 3/4 A	32	4	16	12	73,5
M30 x 1,5	M30 x 2	-	36	4	16	17	84,0
-	M33 x 2	G 1 A	39	5	16	17	111
M36 x 1,5	M36 x 2	-	42	5	16	19	134
M38 x 1,5	-	G 1 1/8 A	44	5	16	19	149
-	M39 x 2	-	46	5	16	19	163
M42 x 1,5	M42 x 2	G 1 1/4 A	49	5	16	22	187
M45 x 1,5	M45 x 2	-	52	5	16	22	215
M48 x 1,5	M48 x 2	G 1 1/2 A	55	5	16	24	246
M52 x 1,5	M52 x 2	-	60	5	16	24	302
-	-	G 1 3/4 A	62	5	20	32	320
-	M56 x 2	-	64	5	20	32	386
-	M60 x 2	G 2 A	68	5	20	32	445
-	M64 x 2	-	72	5	20	32	530