



## DIN 3869

Tappi cilindrici con guarnizione DIN 3869.

Dati espressi in millimetri (mm)

<b>d<sub>1</sub></b>		<b>d<sub>2</sub></b>	<b>c</b>	<b>i</b>	<b>s</b>	<b>Peso</b>
Filettatura metrica	Filettatura Gas					
DIN 13	DIN EN ISO 228	h14	±0,2	±0,2	D12	kg per 1000 pezzi (7,85 kg/dm <sup>3</sup> )
M8 x 1	-	12	4	8	4	4,5
M10 x 1	-	14	4	8	5	6,8
-	G 1/8 A	14	4	8	5	6,8
M12 x 1,5	-	17	5	12	6	13,3
-	G 1/4 A	19	5	12	6	17,2
M14 x 1,5	-	19	5	12	6	18,8
M16 x 1,5	-	22	5	12	8	23,4
-	G 3/8 A	22	5	12	8	25,0
M18 x 1,5	-	24	5	12	8	30,2
M20 x 1,5	-	26	5	14	10	38,3
-	G 1/2 A	27	5	14	10	43,8
M22 x 1,5	-	27	5	14	10	47,4
M26 x 1,5	-	32	5	16	12	72,8
M27 x 2	-	32	5	16	12	75,0
-	G 3/4 A	32	5	16	12	74,0
M33 x 2	-	40	6,5	16	17	121,0
-	G 1 A	40	6,5	16	17	121,0
M42 x 2	-	50	6,5	16	22	195,5
-	G 1 1/4 A	50	6,5	16	22	187,2
M48 x 2	-	55	6,5	16	24	258,0
-	G 1 1/2 A	55	6,5	16	24	248,0